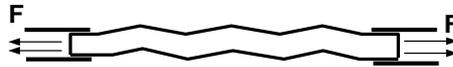


MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Beschreibung



MRP-ST LAB TST 2015 - Zugfestigkeit für MRP-Schnettler Prüfstrasse

Labor Zugfestigkeit-Messung

Die Zugfestigkeit wird bei MRP - Schnettler mit dem Modul MRP-ST LAB TST 2015 durchgeführt. Hierbei steht TST für Tensile Strength Tester. Es kann je nach Anforderung in CD und MD Richtung bestimmt werden. Dazu schneidet eine Stanze einen 15mm breiten Streifen, in Abhängigkeit der gewünschten Auswerterichtung.

Kennzeichen / Merkmale

Die Zugfestigkeitsmessung in der automatischen Prüfstrasse kennzeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- zerstörende Messung
- gute Wiederholgenauigkeit

Physikalisches Prinzip

Der geschnittene Probenstreifen wird am Anfang und Ende über zwei Niederhalter fest gehalten. In der Mitte drückt ein elektrischer Zylinder mit aufgesetzter Kraftmessdose gegen das Papier.

Während dieses Vorgangs werden die Kraft-Weg-Messwerte zyklisch aufgenommen. Aus diesen werden die interessierenden Messwerte berechnet.

Aufgenommene Messwerte und Statistik

- Zugfestigkeit
- Dehnung
- Bruchdehnung
- maximale Bruchkraft
- Reißlänge
- Standardabweichung, je nach Wunsch als 1S, 2S, 3S verfügbar.
- Variationskoeffizient
- Maximal- und Minimalwerte der Messreihe

Korreliertes Verfahren nach nachfolgende Normen

- ISO 1924-2 I-3
- Tappi T494

Messgenauigkeiten

Typ	MRP-ST LAB TST 2015
Messbereich	Je nach eingesetzter Kraftmessdose
Genauigkeit - 2 Sigma bei 1 sec	0,5% des Anzeigewerts
Arbeitstemperatur	10°C-50°C

MRP Automatisierungstechnik GmbH
 Otto-Lilienthal-Str. 2
 D-56751 Polch

Schnettler Technologies
 Wilhelm-Ruppert-Str. 38

D-51147 Köln

Telefon: +49(0)2654 88091-0
 Telefax: +49(0)2651 88091-299
 e-mail: info@mrp-at.de
 Internet: www.mrp-at.de

Telefon: +49 (0) 2203 9618948
 Mobil: +49 (0) 179/7643074

e-mail: info@schnettler-technologies.de
 Internet: www.schnettler-technologies.de