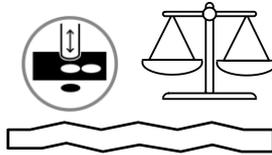


## MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

### Beschreibung



### MRP-ST LAB BW 2015 - Flächengewichtsmessung für MRP-Schnettler Prüfstrasse

#### Flächengewichtsmessung für die MRP-Schnettler Prüfstrasse

#### Labor Flächengewichtsmessung

Die Flächengewichtsmessung in der automatischen Prüfstrasse wird mit dem Gerät MRP-ST LAB BW 2015 durchgeführt und gehört im Allgemeinen mit zur Grundausstattung einer jeden automatischen Prüfstrasse.

#### Komponenten:

##### Probenstanze:

Diese ermöglicht die genaue und schnelle Erstellung von Rundproben. Die Probenstanzung erfolgt pneumatisch bei dem ein speziell konstruierter Probenhalter für gute Schneidergebnisse bei dünnen wie bei zähen Materialien sorgt. Die von MRP-Schnettler eingesetzte Stanze ist eine Qualitätsstanze, welche tausendfach in Installationen verbaut wurde.



#### Technische Daten Probenstanze

- Runde, maßgenaue Proben mit 100 cm<sup>2</sup>
- Weiter Arbeitsbereich für Flächenmasse von 35 g/m<sup>2</sup>-900 g/m<sup>2</sup>
- Robuste Bauweise
- Schutz des Bedieners vor Hand- und Fingererletzungen

- Stempel und Matrize bestehen aus einer gehärteten Werkzeugstahllegierung, die eine hohe Lebensdauer gewährleistet.

#### Präzisionswaage

Gebaut in Schweizer Präzisionsarbeit bietet diese eingesetzte Präzisionswaage ein Maximum an Wägeleistung verbunden mit einem hohen Maß an Sicherheit, dass selbst die Anforderungen stark veränderbarer Umgebungen erfüllt. Die Waage beinhaltet ein internes Kalibrierprogramm welches zyklisch automatisch aktiviert wird. Zusätzlich wird der Temperatureinfluss kompensiert.



#### Technische Daten Präzisionswaage

1mg-Präzisionswaage - LS 1220M	
Wägebereich	1220 g
Ablesbarkeit	1 mg
Reproduzierbarkeit	1 mg
Linearitätsfehler	2 mg

Je nach Produkt sind auch 0,1mg Analysewaagen einsetzbar.

#### Verfügbare Normen

- DIN EN ISO 536