










Referenzliste - Stand Mai 2017




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Kartonfabrik Buchmann 	KM2	Modernisierung Lippke - Messrahmen ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke	➤ Längeregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht (3 Lagen) ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Dampfbegrenzungslogik	➤ Datenanbindung an IBM AS400 ➤ 4 Bedienstationen MRP ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7	August 2003
BASF AG 	VPM	Modernisierung Lippke - Messrahmen ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Asche		➤ Datenanbindung an PLS - PCS7	September 2003
FSK Neuss  	KM5	Installation und Integration von zwei neuen Feuchtesensoren am Messrahmen Poperoller und vor dem Streichwerk in das vorhandene QLS.			April 2004





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM3	Lieferung je eines Messrahmens vor LP und Poperoller Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte (Poperoller + LP) ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (VTP,NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	Erweitertes Berichtswesen im Excel-Format <ul style="list-style-type: none"> ➤ Tambourbericht ➤ Ausschussbericht ➤ Stillstandsbericht ➤ Schichtbericht ➤ Tagesbericht ➤ Monatsbericht 	Juni 2004
SIG Combibloc 	BA1110	Modernisierung von 2 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Selektives Auftragsgewicht oben und unten ➤ Rohpapiererkennung 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung der Extruderdrehzahl von insgesamt 5 Extrudern 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in WINCC 	Juni 2004
MM Nikopol AD 	KM1	Modernisierung von 3 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht (Pope und Streichwerk) ➤ Feuchte (Poperoller, Streichwerk, GZ) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (GZ, NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht (4 Lagen, Langsieb und Former) ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 	Juli 2004

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Euler 	PM3	Feuchtemessung vor LP	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Automatische Querprofilregelung am Stoffauflauf mittels Wasserverdünnung 		August 2004
Frischfaserkarton Baiersbronn 	KM1	Modernisierung von 2 Lipcke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht (Pope und Presse) ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht (3 Lagen) ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Automatische Querprofilregelung am Stoffauflauf mittels Wasserverdünnung 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) 	Oktober 2004
Pfleiderer Spezialpapiere 	PM1	Modernisierung von 1 Lipcke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot ➤ Feuchte Mikrowelle 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Feuchtemessung an schwarzen Papieren 	Dezember 2004




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Gebr. Hoffsummer Spezialpapier  Papierfabrik Gürzenicher Mühle	PM1 und PM4	Modernisierung von je 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot ➤ Asche 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) vorbereitet ➤ Längsregelung Flächengewicht 		Februar 2005
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM5	Lieferung eines Messrahmens vor LP Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte 	Datenankopplung an vorhandenes Alstom PLS Hochtemperaturausführung für Bahntemperaturen < 120°C	April 2005
Julius Schulte Söhne Düsseldorf 	PM2	Modernisierung von einem Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) 	August 2005





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
BASF AG 	VSM	Modernisierung Lippke - Messrahmen ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Asche ➤ Strichgewicht		➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Lieferung und Integration zweier neuer Feuchtesensoren	September 2005
UPM Kymmene Werk Schongau 	PM9	Einseitige Feuchtemessung mit neuem Infrarotsensor MRP – IR 2005		Feuchtemessung in der Trockenhaube. Temperaturen bis zu 120°	Januar 2006
Nettemühle GmbH 	PM2	Lieferung je eines Messrahmens vor Poperoller Messung von ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte	➤ Längsregelung Feuchte ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel	Erweitertes Berichtswesen im Excel-Format ➤ Tambourbericht ➤ Schichtbericht ➤ Monatsbericht	Januar 2006
Pfeleiderer Teisnach 	PM2	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot	➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel	➤ Lieferung und Integration eines Fehlstelleninspektionsgerätes für Löcher und Batzen ➤ Integration in die vorhandene PCS7- Umgebung	April 2006

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Pfleiderer Teisnach 	PM4	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 		Mai 2006
 Werk Tornesch	PM2	Modernisierung von 1 Protagon Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anbindung an VIB Dampfblaskasten und VIB Düsenachbefeuchtung ➤ Anbindung an BDE 	Juni 2006
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM3	Modernisierung von einem Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) 	August 2006





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Frischfaserkarton Baiersbronn 	KM1	Software für Streichküche zur Steuerung des Ablaufes bei der Mischung der Strichfarben. Software unter PCS7 erstellt		➤ Software unter PCS7 erstellt	November 2006
Felix Schoeller Osnabrück 	PM1	Gateway Rechner mit den Schnittstellen für <ul style="list-style-type: none"> ➤ Mesaurex MX Open ➤ Siemens Teleperm ➤ Voith Moduljet ➤ Grossbildanzeige ➤ Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 		Gemeinschaftsprojekt mit KRIKO Engineering, Merzhausen	Dezember 2006
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM2		Querprofilregelung Feuchte PM2. Ansteuerung eines vorhandenen IR-Trockners.	Konzepterstellung und Realisierung innerhalb von 2 Tagen.	April 2007

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB4	Modernisierung eines vorhandenen Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Mehrbereichssensor für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	August 2007
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	PM2	Lieferung eines MRP-Qualitätsleitsystems mit den Messungen <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke ➤ Füllstoff 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung 		Juli 2007
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM2		Automatische Querprofilregelung Flächengewicht durch Wasserverdünnung. Lieferung aller Komponenten inklusive Ventilen und Antrieben.		Juli 2007





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
FS Karton Neuss  	KM5	Modernisierung eines Lippke Qualitätsleitsystems mit drei Messrahmen und den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke ➤ Glätte ➤ Strichgewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler ➤ Querprofilregelung Flächengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) ➤ Anbindung an BDE ➤ Integration Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 	August 2007 bis Dezember 2007
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM3		Automatische Querprofilregelung Flächengewicht durch Wasserverdünnung. Lieferung aller Komponenten inklusive Ventilen und Antrieben. Automatische Querprofilregelung IR-Trockner.		Oktober 2007
August Koehler AG Oberkirch 	KM1	Modernisierung von einem Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Feuchte 	Feuchte über Maschinengeschwindigkeit		November 2007



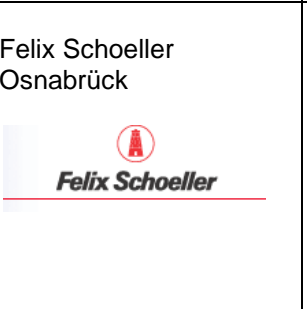

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB4	Entwicklung mehrerer Messgeräte für den Labor- und Produktionsbereich zur Qualitätsbestimmung wichtiger Qualitätsparameter bei der flexiblen Schleifmittelherstellung.		Forschung- und Entwicklungsprojekt	März 2008
Julius Glatz GmbH Neidenfels 	LIPP3	Feuchtemessung mit neuem Feuchtesensor MRP IR 2006 Am trocken und feuchtem Papier		Neuer Feuchtesensor MRP IR 2006	September 2008
Julius Glatz GmbH Neidenfels 	LIPP3	Inspektionseinheit MRP WIS 2008 Geometrische Abmessungen von Beschichtungen Analyse der Oberflächenstruktur der Beschichtung		Löcher, Schmutz, geometrische Abmessungen von Beschichtungen, automatische Etikettierung	September 2008





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Pfleiderer Teisnach 	PM2	Neuer Feuchtesensor MRP IR 2006		Austausch mit altem System	März 2009
August Koehler AG Oberkirch 	KM1	Integration neuer Dickenmesser MRP TT 2008 in das MRP-QLS		Nach erfolgreicher Probeinstallation erster berührungsloser Dickenmesser MRP TT 2008	April 2009
Pfleiderer Teisnach 	PM1	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.			Juni 2009
BASF SE 	SK	Modernisierung des Superkalander im Technikum Ludwigshafen			Juli 2009




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Frischfaserkarton Bayersbronn 	KM1	Neuer Feuchtesensor Mikrowelle integriert in Messstelle hinter Presse.			Juli 2009
Pfleiderer Teisnach 	PM2	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.			September 2009
 Werk Tornesch	PM3	Modernisierung von 1 Protagon Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anbindung an VIB Dampfblaskasten und VIB Düsennachbefeuchtung ➤ Anbindung an BDE <p>Lieferung und Installation innerhalb von 3 Wochen!</p>	August 2009
m-real  Werk Reflex, Düren	PM3	Modernisierung von 2 Lipcke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht 	Anbindung an VIB	Oktober 2009






Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM3	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Vorbereitung Längsregelung Feuchte 		Dezember 2009
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM3	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.		Integration in das MRP QLS	März 2010
 Felix Schoeller Osnabrück	PM1	Erweiterung Gateway Rechner mit den Schnittstellen für <ul style="list-style-type: none"> ➤ Measurex MX Open ➤ Siemens Teleperm ➤ Voith Moduljet ➤ Grossbildanzeige ➤ Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 		Integration neuer Messrahmen	März 2010
 Hamburger Rieger Containerboard	PM2	Einseitige Feuchtemessung mit neuem Infrarotsensor MRP – IRR 2008		Feuchtemessung in der Trockenhaube.	Oktober 2010




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Kartonfabrik Buchmann 	KM2	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.		Inspektion von Decke und Rücken	Oktober 2010
Kartonfabrik Buchmann 	Querschneider Duplex 3	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008		Synchronisiert mit MRP WIS 2008 an der KM	Oktober 2010
Frischfaserkarton Bayersbronn 	KM1	Integration berührungslose Dickenmessung MRP TT2008.			November 2010
MM Gernsbach 	KM1		Automatische Querprofilregelung mittels Wasserverdünnung am Einlagenstoffauflauf	Anbindung an vorhandenes Honeywell Measurex QCS System.	Dezember 2010




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Julius Glatz GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP4	Feuchtemessung mit neuem Feuchtesensor MRP IR 2006 am trocken und feuchtem Papier		Neuer Feuchtesensor MRP IR 2006	April 2011
Julius Glatz GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP4	Inspektionseinheit MRP WIS 2008 Geometrische Abmessungen von Beschichtungen Analyse der Oberflächenstruktur der Beschichtung		Löcher, Schmutz, geometrische Abmessungen von Beschichtungen, automatische Etikettierung	April 2011
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM5	Modernisierung von 1 Lippke und einem MRP Messrahmen mit den Messung von > Flächengewicht > Feuchte Infrarot	> Längsregelung Feuchte (NTG) > Längsregelung Feuchte (VTG) > Längsregelung Flächengewicht > Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung > Automatischer Sortenwechsel	Datenanbindung an PLS Alspa 8000 Datenanbindung an IGA MES-System	Mai 2011

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM4	Modernisierung von 1 Lipcke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Vorbereitung Längsregelung Feuchte 	Vorbereitung für MRP WIS 2008 Bahninspektion	August 2011
MM Baiersbronn 	KM1		Automatische Querprofilregelung mittels Wasserverdünnung am Einlagenstoffauflauf	Anbindung an MRP QLS System. Ersatz einer Neles Controls Ansteuerung.	September 2011
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM2	Modernisierung von 1 Lipcke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Vorbereitung Längsregelung Feuchte 	Vorbereitung für MRP WIS 2008 Bahninspektion	Dezember 2011
 Kunert Gruppe Hülsen · Wellpappe · Papier Wir machen mehr daraus  Carl Macher GmbH & Co	PM1	Modernisierung von 1 Lipcke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Mikrowelle ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTG) ➤ Längsregelung Feuchte (VTG) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Neuer Dickenmesser MRP TT 2008 		März 2012

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM5	Bahninspektion Randrisserkennung		Integration in vorhandenes MRP QLS Sonderlösungen	Februar 2012
LIPtec GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP3	MRP WIS 2008 Bahninspektion		Integration in vorhandenes MRP QLS und WIS 2008	März 2012
LIPtec GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP4	MRP WIS 2008 Bahninspektion		Integration in vorhandenes MRP QLS und WIS 2008	April 2012

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schleipen 	PM	Flächengewicht, Feuchte, Dicke, Füllstoff	MD Feuchte, MD Flächengewicht, CD Feuchte, CD Flächengewicht mittels Wasserverdünnung, Automatische Sortenumstellung	Datenkopplung zu ROIBIX Inspektionssystem und Integration der Defektstellen in Tambourbericht Integration HMX Feuchtescanner Leimpresse in MRP QLS	Mai 2012
August Koehler AG Oberkirch 	VSM	Flächengewicht, Feuchte, Strich, Asche		Modernisierung eines Fremd-QLS	August 2012
Katz Weisenbach 	PM	Flächengewicht, Feuchte, Dicke		Neulieferung eines Komplett-QLS	Februar 2013
MM Baiersbronn 	Duplex D3 D4	Bahninspektion mit Ausschleusung			November 2012

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
MM Baiersbronn 	KM1	Bahninspektion für Decke, Rücken und Durchlicht.		Synchronisiert mit Bahninspektion am Querschneider D3 und D4	Febr. 2013
Landqart AG 	PM2	Flächengewicht, Feuchte, Füllstoff	MD Feuchte, MD Flächengewicht, CD Feuchte, CD Flächengewicht mittels Wasserverdünnung, Automatische Sortenumstellung		Mai 2013
Glatz Neidenfels 	PM5	Flächengewicht, Feuchte, Füllstoff	MD Feuchte, MD Flächengewicht, Automatische Sortenumstellung		Mai 2013





MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik






Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Gebrüder Grünewald 	PM	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			September 2013
Pfeleiderer Teisnach 	PM4	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.			November 2013
August Koehler SE Oberkirch 	PM4	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Dez. 2013
Klingspor AG 	FAB3	Modernisierung eines vorhandenen Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	April 2014




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Spezialpapier Oberschmitten 	PM4	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem		Integration in das MRP QLS	Mai 2014
Neenah Lahnstein 	KAL 3	Berührungslose Dickenmessung an Kalandern 3			Mai 2014
Kartonfabrik Buchmann 	KM3	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Aug. 2014
August Koehler SE Oberkirch 	SM7	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Nov. 2014
Koehler Kehl GmbH 	PM6	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Nov. 2014




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	PM1	Lieferung eines MRP-Qualitätsleitsystems mit den Messungen ➤ Flächengewicht		➤ Flächengewichtsmessung mittels Röntgengerät < 5kV - genehmigungsfrei	März 2015
Burgo Sarego Italien 	PM	Lieferung von Stellgliedern zur Querprofilregelung an zwei Voith Streichwerken inkl. Engineering.	Querprofilregelung von 2 inline Streichwerken über Bladeverstellung		Juli 2015
Burgo Sarego Italien 	PM	Stand alone Formationsmessung Mittels Bildverarbeitung			Juli 2015
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Modernisierung eines vorhandenen Qualitätsleitsystems Flächengewicht, Feuchte 3 Messrahmen	MD Feuchte, MD Flächengewicht, CD Flächengewicht mittels Spindelverstellung,	Datenkopplung zu Siemens PCS7 Integration Protagon Feuchtescanner Leimpresse in MRP QLS	August 2015





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Klingspor AG 	FAB4	Neulieferung eines Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsmessung.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	November 2015
Wipak ,Walsrode 	FK9	Lieferung eines kompletten Mess- und Regelsystems inkl. Querprofilregelung an 2 Flachfolienextrudern	MD Regelung 2 Stück CD Regelung mittels Heizbolzen	Messung des Flächengewichts mittels Roentgenröhre, < 5kV, genehmigungsfrei.	November 2015
Mersepack 	EB4	Modernisierung eines Qualitätsleitsystems inkl. Querprofilregelung an einem Beschichtungsextruder	1 Stück Querprofilregelung		Januar 2016
Glattfelter Oberschmitt 	PM2	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem		Integration in das MRP QLS	Dezember 2015
Technocell Günzach 	PM14	Feuchtemessung vor Poperoller			November 2015

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schleipen 	PM	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems		Ansteuerung einer vorhandenen Markiereinrichtung.	Dezember 2015
Weig Karton 	KM6	Feuchtemessung innerhalb Trockenhaube			Mai 2016
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	Umroller	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems inkl. Zielhaltesystem für Querschneider		Integriertes Zielhaltesystem für 2 Stück Querschneider.	Juni 2016




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB4	Neues Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Mehrbereichssensor für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	August 2016.
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems			Dezember 2016
Glatz Neidenfels 		Lieferung eines MRP-Zielhaltesystem für Fremdbahninspektionssysteme an der PM und am Roller		2 Lesestationen am Roller für Umkehrbetrieb	November 2016

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Kartonfabrik Buchmann 	KM3	Modernisierung eines Lippke Honeywell Qualitätsleitsystems mit drei Messrahmen und den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler ➤ Querprofilregelung Flächengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) ➤ Anbindung an BDE ➤ Integration Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 	Dez. 2016
REFLEX 	PM4	Modernisierung eines Lippke Honeywell Qualitätsleitsystems mit drei Messrahmen und den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anbindung an BDE ➤ Integration Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 	Febr. 2017
Papierfabrik Schleipen 	PM	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems zum Glättwerksschutz, integriert in das vorhandene MRP System			Mai 2017

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Mayr Melnhof Frohnleiten 	QS	Bahninspektion für Rückseite am Querschneider mit automatischer Sortierung			Juli 2017
MM Baiersbronn 	KM1	Feuchtemessung für Rückseitenstrich			Mai 2017
Wipak ,Walsrode 	LR1	Modernisierung vorhandenes QLS System. Ersatz radiometrischer Strahler durch Röntgenröhre mit Röntgenspannung kleiner 5kV.	1 Stück CD Regelung mittels Heizbolzen	Messung des Flächengewichts mittels Röntgenröhre, < 5kV, genehmigungsfrei.	Januar 2018
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Retrofit an einer vom Mitbewerber gelieferten Feuchtemessung an der LP.			Oktober 2017

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Klingspor AG 	FAB3	Neulieferung eines Qualitätsleitsystems, bestehend aus zwei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsmessung am Deckbinder.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	Dezember 2017
Kartonfabrik Buchmann 	KM3	Bahninspektion für Decke an allen noch nicht durch MRP ausgerüsteten Querschneidern mit automatischer Sortierung			Oktober - Dezember 2017
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	Querschneider	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems inkl. Reader für das vorhandene MRP Zielhaltesystem an einem neuen Pasabahn Querschneider.			November 2017

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
-------	----------	-----------	------------	----------------	-----------------------

Bei folgenden Firmen wird durch uns oder durch unsere Partnerfirma, die Betzer Automatisierungstechnik, der Service und die Wartungen an den PM's ; KM's und den Extrusionsanlagen durchgeführt:

